



STAMPAK Xpress

**Anwenderbericht
HENNgineered**

- Alle Ziele in der Umformsimulation erreicht -





HENNgineered simuliert mit Stampack Xpress anspruchsvolle Umformprozesse in der Angebots- und Konstruktionsphase.

Die HENNgineered Heinsdorfergrund GmbH mit Sitz im Vogtlandkreis in Sachsen ist ein renommierter, global agierender Hersteller von Präzisionstiefziehteilen und Baugruppen für die Automobil- und Elektroindustrie. Jährlich produziert sie mehr als 50 Millionen hochwertige Tiefziehteile aus Feinblech, Edelstahl, Aluminium, vorbeschichtetem Blech sowie Buntmetallen und verarbeitet dabei etwa 5.000 Tonnen Bandstahl. Bei anspruchsvollen Umformprozessen in der Angebots- und Konstruktionsphase leistet HENNgineered die Simulationssoftware Stampack Xpress wertvolle Unterstützung.

„Die Kunden kommen häufig mit der ersten Idee von einem Bauteil zu uns“, berichtet Stefan Pfeil, Leiter der Produkt- und Werkzeugentwicklung bei der HENNgineered Heinsdorfergrund GmbH. „Wir bieten dann das ganze Portfolio von der Produktentwicklung über die Machbarkeitsanalyse und Umformsimulation bis hin zu Optimierungen an.“ Eine wichtige Rolle bei der Erfüllung dieser anspruchsvollen Aufgaben in der Konstruktion/Entwicklung spielt seit 2021 Stampack Xpress – eine fortschrittliche und produktive Simulationssoftware für alle Bereiche der Metallumformung. Ohne Änderung der Simulationsdefinition rechnet Stampack sowohl mit dem schnellen Schellensolver eine erste Abschätzung und im Volumen dann eine exakte Beschreibung des Umformprozesses. Rückfederungs- und deren Kompensationsberechnung sind ebenso enthalten wie der Toleranzcheck, mit dem in der Software die Einhaltung der Fertigungstoleranzen kontrolliert und Abweichungen grafisch dargestellt werden können. Der schnelle Volumensolver simuliert die Vorgänge bei der Umformung dicker Bleche und bei Materialverdichtungen exakt und eignet sich deshalb auch hervorragend für die Simulation von Folgeverbundprozessen.

„Wir hatten die Erfahrung gemacht, dass die unzureichende Erprobung einer Umformung zu Bauteilversagen im Tryout des Serienwerkzeuges führte. Daher beschlossen wir die Anschaffung einer Simulationssoftware“, blickt Stefan Pfeil zurück. „Im Zuge eines Benchmarks mit einer Handvoll Anbietern setzte sich Stampack Xpress durch. Die Software überzeugte uns insbesondere durch ihr Gesamtpaket aus Preis, einfacher Bedienung sowie guten Ergebnissen mit unseren Teilen.“ Zum Einsatz kommt Stampack Xpress im Vogtlandkreis insbesondere bei der Simulation von anspruchsvollen Umformprozessen in der Angebots- und Konstruktionsphase. Dabei beeindruckt die Software nicht zuletzt durch die reduzierte Zahl von Stahl/Eisen Versuchen.

Stampack Xpress hat sich bei HENNgineered absolut bewährt. Schließlich konnten auch alle mit der Software verfolgten Ziele – die Minimierung der Realversuche, die Optimierung der Angebote, die Reduzierung von Änderungen in Serienwerkzeugen sowie die Erforschung von neuen Umformungen – erreicht werden. Mit dem Service von Stampack sind die Sachsen ebenfalls vollumfänglich zufrieden. „Darüber hinaus punktet Stampack Xpress – nicht nur bei HENNgineered – durch schnell erstellte Simulationen, überschaubare Kosten im Vergleich zu Wettbewerbssoftware sowie einfache Bedienbarkeit. Benutzerfreundlichkeit und genaue Ergebnisse sind die Voraussetzung für den Einsatz moderner Simulationstechnik auch in handwerklich geprägten Betrieben des europäischen Werkzeugbaus“, fasst Dr. Luca Hornung, Leiter Entwicklung der Stampack GmbH, zusammen. „Simulation darf kein Privileg für Großbetriebe und Automobilhersteller sein. Über 70 Werkzeugbauer und Konstruktionsbüros in Deutschland arbeiten bereits mit Stampack Xpress.“

Die HENNgineered Heinsdorfergrund GmbH (ehemals UFT Produktion GmbH) hat ihren Sitz im Vogtlandkreis in Sachsen. Rund 110 Mitarbeiter sind von der Entwicklung bis zur Montage in der Fertigung komplexer Tiefziehteile und Baugruppen tätig. HENNgineered ist ein Zusammenschluss aus produzierenden Dienstleistern, die es ermöglichen, ein breites Spektrum von Bauteilen zu fertigen: Von der Unterstützung bei der Produktentwicklung über die Herstellung von Prototypen bis hin zur Produktion in Klein- oder Großserie in verschiedensten Materialien. Die Kernkompetenzen von HENNgineered umfassen Tiefziehen, 3D-Druck Metall und Kunststoff, Spritzguss, Zerspanung, Vakuumguss, Kombination aus verschiedenen Verfahren, Entwicklung, Innovation, Werkzeugbau, Prototypen und Montage. Zu den Referenzkunden des Unternehmens gehören u.a. VW, Audi und GKN.