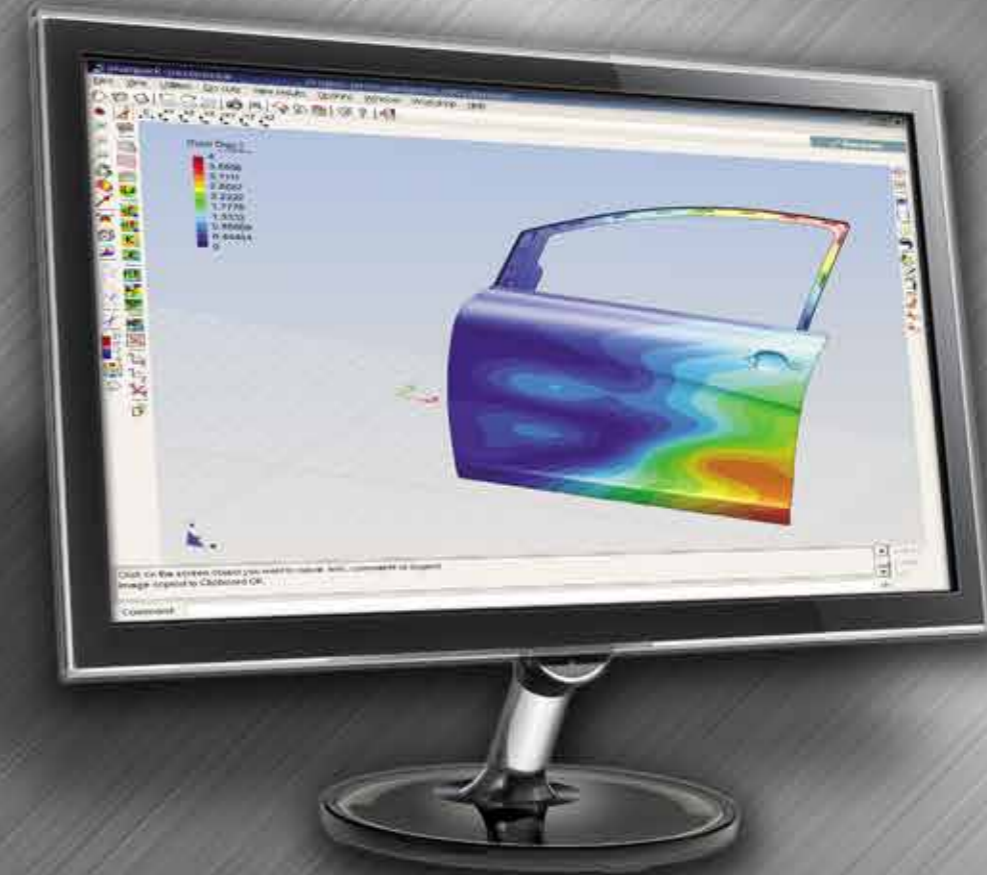


Merkmale und Vorteile

Stampack ist eine praxisorientierte Software, die für Produktentwickler und Methodenplaner gleichermaßen bestimmt ist. Vorkenntnisse und praktische Erfahrungen in der FEM sind nicht erforderlich. Die meisten Abläufe in der Simulation sind vereinfacht dargestellt und automatisiert. So können sich die Anwender eher auf technische Probleme und Lösungen konzentrieren als auf numerische Berechnungen.

- Einfach zu installierende Software unter Windows
- Verbessertes Speichermanagement durch 64bit-Unterstützung
- Leistungsfähiges und vielseitiges Werkzeug zur 3D-Modellierung
 - Bedienerfreundliche Menüführung
 - Ausgestattet mit einer kompletten Materialbibliothek
- Einzigartige Elementtechnologie: 3D-Schale- und 2D/3D-Volumen-Umfomsimulationen
 - Genaue Vorhersage von Materialfluss, Umformbarkeit, Falten, Materialversagen, Oberflächendefekte, usw
- Ermittlung der Rückfederung mit Kompensationsberechnung zur Werkzeuganpassung
 - Multi-Prozessortechnologie für hohe Recheneffizienz
 - Hervorragende Visualisierung von Ergebnissen zur schnellen Prozessbewertung
 - Mehrsprachiges Interface und hilfreiche Dokumentation für den weltweiten Einsatz



Technologie zur Kostenreduzierung,
Produktivitätsgewinn,
Qualitätsverbesserung.....

Anwendungen

Stampack ist eine konkurrenzfähige, fortgeschrittene und produktive Lösung für mehrstufige Anwendungen in allen Branchen der Metallumformung. Stampack bietet in einer Software für viele anspruchsvolle Märkte die passende Anwendung, z.B. für Automotive, Luft- und Raumfahrt, Metall-Verpackungen, Haushaltsgeräte, elektronische Geräte und weitere Branchen.



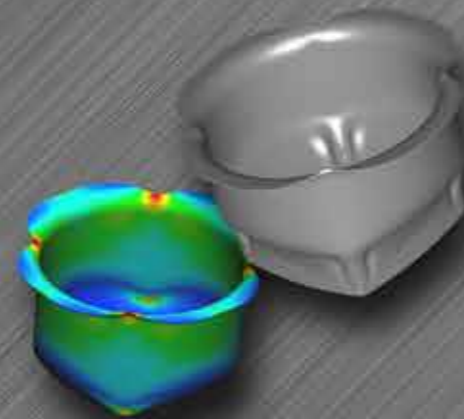
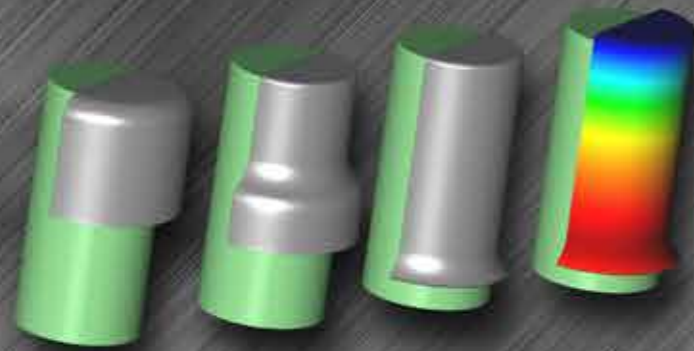
Abstreckziehen:

Abstreckziehen ist eine oft genutzte Art der Umformung in Kombination mit Tiefziehen zur Herstellung von Teilen mit einer einheitlichen Wandstärke bei großer Ziehtiefe. Stampack bietet eine einzigartige Elementtechnologie und Materialmodelle für eine genaue Prozess-Definition.



Umformen von dickwandigen Blechen:

Stampack bietet eine effiziente, präzise und schnelle Lösung für einige Blechteile, die bis jetzt nicht mit ausreichender Genauigkeit mit Schalenelementen simuliert werden konnten, wenn hohe Biege- Fließspannungen vorliegen. Stampack ist als einzige Software in der Lage, mehrstufige Umformprozesse vollständig im Volumen zu rechnen, einschließlich der Beschnittdefinitionen!

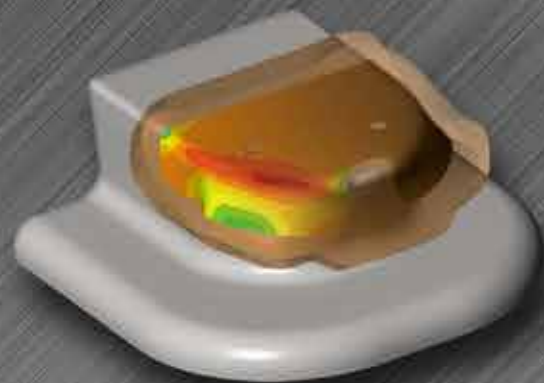


Stanzen, Pressen und Ziehen:

Stampack ermöglicht die vollständige Überprüfung des Herstellungsprozesses, beginnend mit der Platinendefinition (einschließlich der Betrachtung des Einlegens der Platine in das Werkzeug), Blechhalterschließen, Ziehen, Beschneiden, Anlassen, Positionieren und Bördeln.

Schnelle Rückfederungs- und Kompensationsermittlung:

Stampack ermöglicht die genaue Vorhersage der endgültigen Geometrie über die schnelle Rückfederungsberechnung. Es wurde ein Kompensations-Algorithmus entwickelt, um systematisch eine vollständige Beschreibung der Werkzeuggeometrien, inklusive der Rückfederungskompensation, zu erzeugen. Dieser Algorithmus wurde in komplexen 3D-Umformsimulationen erfolgreich validiert.



Weitere spezielle Umformverfahren:

Bestimmte Operationen können wie folgt definiert werden: IHU, Flex-Formen, Falzen, Rollieren, Fügen von Metallverpackungen, Fließpressen, Drücken, Formen mehrerer Platinen, Crash-Test, ISF-Formen. Die speziell entwickelten Menüs ermöglichen die einfache Definition von beliebigen Kombinationen von Umformprozessen.

Streckziehen von Blechen und Profilen:

Streckziehen ist ein sehr beliebtes Verfahren, da es die Herstellung einer Vielzahl komplex gekrümmter Blechteile und Profile erlaubt. Streckziehen ist ein wesentlicher Prozess in der Automobilindustrie, sowie in der Luft- und Raumfahrttechnik für Außenhaut- und Tragflächenteile. Der Benutzer kann die Werkzeugbewegungsbahnen für die Streckziehumformungen in jeglicher Art und Weise gestalten und anpassen.

